

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ЗАТРАТЫ, А СПОСОБ ЭКОНОМИИ!

Уважаемые коллеги!

Я периодически пишу для Вас статьи в этот журнал, даю онлайн-консультации. Цель – помочь в диагностике и ремонте оборудования, особенно если предприятие находится в дальнем регионе и не имеет возможности пригласить квалифицированного сервисного инженера, который бы курировал оборудование в плане его обслуживания.

Но сейчас хотелось бы обратить внимание на ситуацию, возникающую с ремонтом оборудования. Очень многие его пользователи привыкли к тому что на складах всегда были запчасти на оборудование, а если они редкие – их можно было заказать, подождать 30-60 дней и получить. А теперь многие фирмы сильно ограничили поставку своих запчастей или на данный момент вообще прекратили какие-либо поставки. Также стоит учитывать серьезное нарушение логистических схем транспортировки и доставки.

В этой связи, чтобы как можно дольше сохранить оборудование в рабочем состоянии, его необходимо будет обслуживать не по остаточному принципу, а как в советские годы – проводить техобслуживание, которое даст возможность обнаружить появляющиеся дефекты или износ на начальной стадии. Это позволит своевременно принять меры к устранению дефектов и увеличению срока службы оборудования.

Тут следует еще сказать, что с 1994 года в наших учебных заведениях вообще не готовятся кадры технического персонала по ремонту оборудования. Вновь появившиеся «новоиспеченные» техники учатся на Вашем же оборудовании и не несут ответственности за его ремонт. Должен отметить, что и среди этих людей есть очень толковые специалисты, но их, к сожалению, очень мало и, как правило, они в Москве, и уже в 150 км от столицы крайне тяжело найти среднего специалиста.

Химчисто-прачечная мудрость времен СССР гласит: «Техническое обслуживание – это не вынимание ваших денег из вашего кармана, а возможность экономить ваши деньги путем уменьшения фактической стоимости ремонта».

Сегодня это высказывание актуально как никогда. А теперь – примеры из практики.

Ситуация 1. Идет износ клинового ремня привода на стиральной машине. После диагностики выявлено – смещение шкивов по соосности и неправильное их натяжение. Смещение шкивов дает износ профиля самих шкивов – как правило, и ведомого, и ведущего. Соответственно, ремни быстрее изнашиваются и требуют замены. Если эту проблему не обнаружить и не устранить сразу, потом нужно будет менять шкивы, поскольку ремонту они не подлежат. Плюс за год нужно будет заменить 2-3 комплекта ремней. В данном случае проблема была обнаружена на ранней стадии, и после ее устранения по прошествии 6 месяцев эксплуатации износа практически не замечено и ремни прослужат еще годика полтора.

Ситуация 2. На стиральной машине каждые 3-4 месяца горят оригинальные ТЭНы и оплавляются провода подключения к ТЭНам. Оказывается, «дешевый» мастер поставил не термостойкие клеммы, в результате чего стали гореть контакты самих ТЭНов. Замена клемм на термостойкие теперь позволяет с каждым следующим приездом на предприятие лишь

констатировать факт качественной работы машины. В итоге уменьшились простои машины и затраты на ее поддержание в рабочем состоянии.

Ситуация 3. В сушильном барабане стала постоянно срабатывать тепловая защита машины. Меняли контакторы включения ТЭНов. Не помогало. После диагностики специалистами было выявлено, что сам автомат не держит свои параметры. А его, как выяснилось, «мастера» установили менее двух месяцев назад – взамен старого, который проработал 8 лет...

Ситуация 4. Сушильный барабан с холодильной системой не сушит. По совету «мастера» смотрели вентиляционный канал и трижды меняли фреон. После длительной диагностики выяснилось, что не совпадают направление работы компрессора холодильника и вентилятора машины. «Дешевый» мастер обошелся предприятию в двукратное снижение производительности (сушка шла 60 минут вместо 30) и в двукратное повышение расхода электроэнергии (плюс расход проточной воды, фреона и, само собой, нервов).

Ситуация 5. Машина химической чистки постоянно показывает ошибку дистилляции – «нет воды». Причину «мастера» определили верно: вышел из строя змеевик (полностью забился накипью). Денег на новый не нашлось, поэтому старый выбросили и поставили змеевик от другой машины, и через три месяца его тоже полностью забило накипью! Хорошо хоть этот змеевик догадались не выбрасывать... Там нужно было его промыть специальными, не разрушающими медь, растворами. Теперь будет нормально работать минимум 12-15 месяцев, до следующей промывки.

Подобных примеров сколько угодно. Поэтому хотелось бы еще раз обратить Ваше внимание на то, чем обочивается «экономия», если оборудование не обслуживать, а в случае проблем обращаться к неквалифицированным «мастерам»:

1. «Мастер» будет учиться и повышать свою квалификацию на Вашем же оборудовании, за которое Вы заплатили немалые деньги.
2. Если «ремонт» выполнен методом «тыка» (то есть если «мастер» не до конца понимает принцип работы машины), очень скоро понадобится новый ремонт и новый мастер.
3. При ненадлежащем ремонте машина не будет потреблять оптимальное количество воды и энергии. Это неоправданный расход ресурсов.
4. Уменьшается ресурс работы самой машины.
5. Снижается производительность оборудования и всего предприятия.
6. Ненадлежащая работа машины приводит к повышению расхода химии и снижению качества обработки (перечистки и перестирки).
7. Утечки (и хорошо еще, если только воздуха).

В нынешней ситуации такая «экономия» просто убийственна. Поэтому давайте будем любить наше оборудование, заботиться о нём и работать с профессионалами.

Андрей БАРУЛИН
(Проход ПЕРХЛОРОВ),
тел. для консультаций:
+7 977 278-2540
E-mail: 30011964@mail.ru