



**МИНИСТЕРСТВО  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
И ТОРГОВЛИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

Корягину С.В.

[jurist.koresh@mail.ru](mailto:jurist.koresh@mail.ru)

Пресненская наб., д. 10, стр. 2, г. Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66

Факс (495) 547-87-83

<http://www.minpromtorg.gov.ru>

06.05.2022 № ПГ-13-5359

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

В соответствии с письмом Аппарата Правительства Российской Федерации от 7 апреля 2022 г. № П48-71794 Департамент химико-технологического комплекса и биоинженерных технологий Минпромторга России (далее – Департамент) рассмотрел ваше обращение по вопросу создания производства отечественного стабилизированного перхлорэтилена (далее – ПХЭ) для нужд российских организаций химической чистки и сообщает.

Ранее ОАО «Каустик» выпускало технический ПХЭ, который также закупался организациями химической чистки, однако продукт технологически не в полной мере подходил для указанных целей.

В 2008 году в адрес ОАО «Каустик» было обращение Ассоциации химчисток и прачечных с целью проработки вопроса организации выпуска аналогов импортного стабилизированного ПХЭ, который непосредственно применялся для химчисток. После проведения ряда испытаний компанией был изготовлен аналог импортного стабилизированного ПХЭ, прорабатывались торговые названия продукции «СтаПер» и «КаусПер».

Вместе с тем изготовленный продукт в дальнейшем не нашел активного отклика у рынка в частности у предприятий химической чистки.

Производственные мощности ПХЭ на ОАО «Каустик» были законсервированы и в последствии ликвидированы, организация производства ПХЭ в ближайшее время не представляется возможной.

АО «БСК» готово проработать вопрос возобновления производства стабилизатора для ПХЭ после проведения соответствующих опытных работ и заинтересованности со стороны потребителей.

Вместе с тем сообщаем, что в настоящее время в рамках постановления Правительства Российской Федерации от 12 декабря 2019 г. № 1649 реализуется проект по организации производства перхлорэтилена. Запуск производства планируется в 1 полугодии 2025 г. мощностью - 10 тыс. тонн в год.

Директор Департамента  
химико-технологического комплекса  
и биоинженерных технологий



М.Н. Юрин